

MEMBRANE LIQUIDE SINTETICHE



Vodicolor Base

***Membrana liquida,
acrilica, flessibile
ed elastica, pedonabile,
colorata, base acqua***



CARATTERISTICHE

VODICOLOR BASE è una membrana liquida, acrilica, colorata, base acqua, studiata e formulata per garantire un elevato potere coprente ed un'ottima adesione al supporto grazie all'utilizzo di particolari filler coprenti e idonee resine sintetiche. **VODICOLOR BASE** è fornibile anche nella versione fibrorinforzata (VODICOLOR BASE- F).

CAMPI DI APPLICAZIONE

Il prodotto rende un'efficacissima funzione protettiva se applicato su supporti cementizi e intonaci, ma viene largamente utilizzato come impermeabilizzante colorato per membrane bituminose prefabbricate. Il film essiccato di **VODICOLOR BASE** offre un'ottima resistenza alle piogge acide, alle atmosfere aggressive ed ai raggi ultravioletti del sole. Per queste caratteristiche viene vantaggiosamente utilizzato come protettivo per il calcestruzzo da fenomeni di carbonatazione. Ottima risulta la pedonabilità del film essiccato. Il prodotto **VODICOLOR BASE** è conforme alla normativa UNI EN 1504-2 e, nella colorazione bianca, è altamente riflettente.

MODALITÀ D'USO

Pulire accuratamente i supporti, eliminando polvere e parti friabili. Eventuali grosse fessurazioni dei supporti cementizi dovranno essere regolarizzate con malte o boiacche adesive additivate con VODILATEX (aggrappante liquido per calcestruzzi e malte). È sempre preferibile applicare una mano di fondo realizzata utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua) con un consumo di Kg. 0,250-0,300/mq circa, diluito con acqua pulita. Per una più sicura impermeabilizzazione, è sempre necessaria l'applicazione di un telo di armatura elastico da 60 gr./mq. (VODITES), fra una mano e l'altra del **VODICOLOR BASE**, avendo cura di sovrapporre i teli per almeno 5/7 cm circa. Le applicazioni possono essere eseguite a pennello, rullo, spazzolone o pompa airless. Il consumo varia da 0,600 a 1 kg/mq (in due passaggi). Aumentare le quantità se abbinato all'utilizzo del telo di armatura elastico (VODITES). Su supporti particolarmente ruvidi, il consumo per mq potrà essere maggiore.

SPECIFICHE TECNICHE

Colore:	Peso specifico:	bianco, rosso, verde, grigio
Residuo secco:	Diluizione:	1,350 Kg/ dm ³
Allungamento a rottura:		60% sul peso
Flessibilità a freddo:		max 5% con acqua pulita
Resistenza meccanica:		600%
Resistenza all'abrasione:		-10 °C
Temperatura di esercizio:		buona
Consumo:	Confezioni:	buona
Stoccabilità:		da -10°C a + 100°C
		da 0,600 a 2 Kg./mq in più passaggi
		Kg. 1; Kg. 5; Kg. 20
		12 mesi negli imballi originali

AVVERTENZE

Si ricordi di non applicare **VODICOLOR BASE** con condizioni atmosferiche avverse, in imminenza di pioggia, nebbia, ad una temperatura inferiore a +5°C e supporto umido. Le condizioni ottimali di posa devono essere garantite per almeno 24 ore dall'applicazione. Conservare le confezioni negli imballi originali in luogo chiuso. La confezione teme il gelo. **Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.**

VOCE DI CAPITOLATO

L'impermeabilizzazione della copertura verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera di una membrana grigia, rossa, verde o bianca, acrilica, resistente ai ristagni d'acqua, elastica e pebonabile, base acqua (tipo **VODICOLOR BASE** della Polymerbit srl). Il supporto si dovrà presentare perfettamente pulito, compatto ed asciutto, esente da macchie di olio o grasso. Viene previsto un idoneo primer di adesione (tipo VODITOP PRIMER della Polymerbit srl). Il prodotto, pronto all'uso, verrà applicato in doppio strato, sovrapponendo nel primo ancora fresco un T.N.T. elastico da gr 60/mq (tipo VODITES 60 GR/MQ della Polymerbit srl). Tutti gli angoli presenti sulla copertura verranno preventivamente trattati applicando una bandella di T.N.T. come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale. Il consumo sarà di kg 1,500/mq ottenendo uno spessore di mm 1,200. Il film finale dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- flessibilità a freddo: -10%;
- allungamento a rottura : 600%;
- pedonabilità: ottima.