

# 1000X1200 LOGYPAL2



## Cod. LOGYPAL2

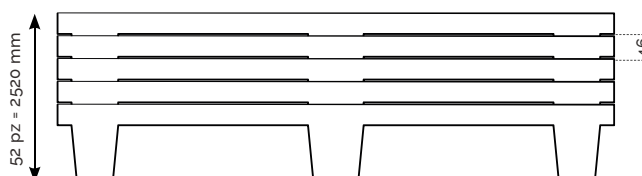
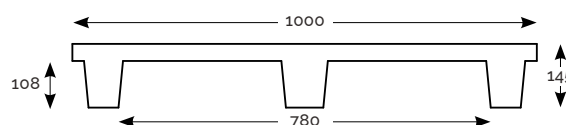
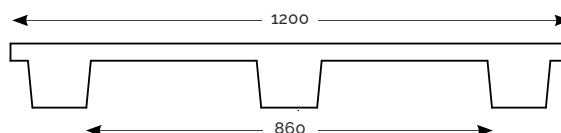
I nostri Pallet a marchio Logypal sono prodotti con **materia prima al 100% riciclata**, riciclabile, tracciabile, certificata. Si prestano alla spedizione di qualsiasi tipologia di merce e non necessitano di **alcun trattamento per le esportazioni**. Peso costante, **rapporto tara/portata eccellente**, è uno strumento di lavoro pulito e grazie al peso contenuto e all'assenza di schegge, sicuro anche nella movimentazione manuale.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>PESO IN KG</b>	7,2
<b>CARICO DINAMICO* IN KG</b>	750
<b>CARICO STATICO* IN KG</b>	1500
<b>PALLET PER CAMION COMPLETO (MT. 13,60)</b>	1352
<b>MATERIALE</b>	Polipropilene riciclato
<b>COLORE STANDARD (QUALSIASI COLORE SU RICHIESTA)</b>	Grigio
<b>ETICHETTATURA AMBIENTALE</b>	PP05

- Peso costante
- Ottimo rapporto portata/tara
- Nestabile
- Ridotto ingombro a vuoto
- Leggero
- Igienico
- Non necessita di trattamento fitosanitario
- Con e senza bordino
- Lavabile



Disponibile anche con il **kit traverse** e in varie versioni e modelli.



\* Dipende dal tipo di carico

**NB.** Raccomandiamo di verificare sempre le proprie condizioni di carico e di stoccaggio dei pallet, tenendo in considerazione anche i fattori ambientali quali il tempo di stoccaggio e la temperatura dell'area di immagazzinamento. Relicyc Srl si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche sopra descritte in qualsiasi momento senza preavviso. Se destinato a contatto diretto con alimenti, da utilizzare con materiale di barriera.